



产品特点

M&T HORIZON 最近开发了一款遥测智能刀柄---旋转切削测力测温系统，该刀柄可直接测量刀具在切削过程产生的 XYZ 三个方向的受力以及 Z 方向的扭矩，同时通过置于刀尖上的温度传感器，对切削过程的温度进行测量。采用 wifi 无线信号传输技术，以上力学量及温度数据可以以单通道 2500Hz 传输速率，同步传输至安装了软件的主机中。进行合适配置后，数据可以被加工中心切削控制单元接收，完成闭环控制功能。

全套遥测智能刀柄系统包括传感夹头、充电设备、电缆线、2.45 GHz 的天线、显示软件和带软垫的铝制包装盒。提供的测量信号包括 Z 的正、负轴向力、扭矩、温度、X 轴和 Y 轴的力和通过标定后得到的弯矩。可选 HSK63 或 BT40 刀柄适配传感器，其它型号接受定制。

遥测智能刀柄系统

HR-TF

技术指标

|               |          |        |
|---------------|----------|--------|
| 最高转速          | max      | 12000  |
| 测量范围： Fx,Fy   | N        | 5000   |
| Fz            | N        | 2500   |
| 扭矩范围 Mz       | N.m      | 200    |
| 测温范围 T1       | ℃        | 0-1000 |
| 测温范围 T2       | ℃        | 0-1000 |
| 灵敏度： Fx,Fy    | mv /N    |        |
| Fz            | mv /N    |        |
| Mz            | mv /N.m  |        |
| 线性精度,Fx Fy,Fz | %FSO     | ≤ 0.3% |
| Mz            | %FSO     | ≤ 0.3% |
| 耦合误差 Fx ← →Fy | %FSO     | ≤ 3%   |
| Fx,y →Fz      | %FSO     | ≤ 3%   |
| 固有频率 Fx,y     | Hz       | 960    |
| Fz            | Hz       | 5000   |
| Mz            | Hz       | 2700   |
| 采样频率（温度）      | Hz       | 600    |
| 采样频率（力、力矩）    | Hz       | 2500   |
| 分辨率           | bit      | 24     |
| 防护等级          |          | IP67   |
| 动平衡等级         | G        | ≤ 2.5  |
| 重量            | kg       | 4.2kg  |
| 通道数量          | 含 2 通道温度 | 6      |
| 输出            |          | 串口     |
| 供电            | 电池供电     | 7.2V   |

产品订购：94301SA